



KOKYBINIAI REIKALAVIMAI TECHNOLOGINEI SKIEDRAI

| Eil.Nr. | Rodiklio pavadinimas | Norma |
|---------|---------------------------------------|---------------|
| 1. | Žievės kiekis,% | ne daugiau 15 |
| 2. | Puvinio kiekis,% | ne daugiau 5 |
| 3. | Mineralinių priemaišų kiekis,% | ne daugiau 1 |
| 4. | Frakcinė sudėtis,% | |
| 4.1. | - stambių | ne daugiau 10 |
| 4.2. | - vidutinių | ne mažiau 79 |
| 4.3. | - smulkių | ne daugiau 10 |
| 4.4. | - ant padėklo | ne daugiau 1 |
| 5. | Apanglėjusios dalelės ir priemaišos,% | neleidžiama |
| 6. | Skiedrų ilgis,mm | 10-35 |
| 7. | Skiedrų storis,mm | ne daugiau 5 |

Pastabos:

- Frakcinė sudėtis nustatoma vadovaujantis LST EN 15149-2: 2011 reikalavimais.
- Skiedrų ilgis ir storis koreguojamas šalių susitarimu.
- Technologinės skiedros pervedimo koeficientas – 0,42 pristačius į UAB „Grigeo Baltwood“ Grigiškės, Vilniaus g.10.